



PAVIFER 311

PINTURA EPOXI 100% SOLIDOS – 2 Componentes

Código: 7030

Descripción

Pintura epoxi amina sin disolvente, 100% sólidos, en dos componentes. Se presenta en dos componentes denominados "Pintura Epoxi 100% sólidos", Componente A y "Catalizador pintura epoxi 100% sólidos" Componente B, los cuales se mezclan en una proporción en volumen de 2,5 partes del Componente A y 1 parte de catalizador, Componente B. El producto mezclado tiene una duración de 30 minutos a 20ºC.

Propiedades

- Es un producto 100% sólidos y sin disolvente.
- Presenta un acabado liso y uniforme. Autonivelante.
- Puede aplicarse en hormigones con un 3-4% de humedad
- Incrementa y mejora las resistencias químicas del hormigón
- Resiste salpicaduras y derrames intermitentes de productos químicos.
- Rápida puesta en servicio
- Elevada resistencia al rayado, abrasión y desgaste.
- Lavable incluso con detergentes

Superficies de aplicación

Especialmente indicado como acabado protector y a su vez decorativo para pavimentos interiores de hormigón en aparcamientos, industria alimentaria, conserveras, hospitales, talleres, etc

Características técnicas

Color:	Rojo, gris, verde. Para otros colores consultar.
Aspecto	Satinado
Sólidos en volumen:	100%
Peso específico:	Componente base: 1,49+-0,02
	Componente catalizador: 1,02+-0,02
Limpieza:	En "Disolvente Thinner" (Ferroluz).
	En el caso de precisar dilución, añadir un porcentaje de 0-0,5% del disolvente citado anteriormente.



FÁBRICA Y ALMACÉN
Polígono Ind. Los Tánagos, Parcelas 5 y 6
39548 · VAL DE SAN VICENTE (Cantabria)
Tel. 942 718 197
Fax 942 718 109







Vida de mezcla:	30 minutos a 20ºC
Espesor de película:	200-300 micras
Secado al tacto:	6 horas a 20ºC y 60% humedad relativa
Intervalo de repintado:	Mínimo: 24 horas a 20ºC Máximo: 72 horas a 20ºC
Puesta en servicio:	48 horas personas 72 horas vehículos ligeros 7 días uso completo
Rendimiento teórico:	3-4 m2/kilo a 200 micras
Proporción de la mezcla en volumen:	2,5 Lt./ 1 Lt.
Aplicación:	Rodillo, brocha
Condiciones de aplicación:	Aplicar con temperaturas superiores a 10º C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrase por encima de este límite.

Modo de empleo

PAVIMENTOS NUEVOS DE HORMIGON:

- Dejar fraguar completamente el hormigón.
- Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos.
- Sellado: Aplicar una capa de PAVIFER 303-IMPRIMACION EPOXI 100% SÓLIDOS. Dejar secar 24 horas a 20º C.
- Reparación: Masillar juntas, coquetas y grietas. Dejar secar.
- Acabado: Aplicar dos capas de PAVIFER 311-PINTURA EPOXI 100% SÓLIDOS. Dejar secar 24 horas entre capas.

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO:

- Si el producto aplicado se encuentra en mal estado, eliminar completamente mediante procedimientos mecánicos o manuales.
- Sanear grietas, coqueras, etc. Hasta encontrar soporte firme. Impregnar las zonas saneadas con PAVIFER 300-IMPRIMACION SELLANTE EPOXI aplicada con brocha de pelo abundante hasta saturación. En fresco, rellenar con un mortero preparado de 3 componentes (consultar con Dpto. comercial) mezclado con sílice fina o gruesa según irregularidad. Dejar secar 6–8 horas a 20º C.
- Sellado: Aplicar una capa de PAVIFER 311-IMPRIMACION EPOXI 100% SÓLIDOS. Dejar secar 24 horas a 20º C.
- Reparación: Masillar juntas, coqueras y grietas con. Dejar secar.
- Acabado: Aplicar dos capas de PAVIFER 311-PINTURA EPOXI 100% SÓLIDOS Dejar secar 24 horas entre capas.

Observaciones

- Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.
- El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación.
- Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario dar rugosidad para facilitar la adherencia de la capa siguiente.
- Si se desea un acabado rugoso con propiedades antideslizantes, espolvorear a la primera capa recién aplicada sílice fina o sílice gruesa.
- Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol.

Tiempo de almacenaje: 12 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35ºC.

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.

Pinturas Ferroluz
FÁBRICA Y ALMACÉN
Polígono Ind. Los Tánagos, Parcelas 5 y 6
39548 · VAL DE SAN VICENTE (Cantabria)
Tel. 942 718 197
Fax 942 718 109